

TRACTOR BELARÚS-1822



Características técnicas

Motor

Tipo	Diesel en línea, con turbosupercompresión, con la inyección directa de combustible
Capacidad, kW (caballos de fuerza)	132 (180)
Modelo	D-260.9S2
Frecuencia de rotación nominal del árbol cigüeñal, rev/min	2100
Cantidad de cilindros, piezas	6
Volumen de explotación, l	7,12
Factor de reserva del momento de torsión, %	15
Momento de torsión máximo, N m	500
Diámetro de cilindros/paso del pistón, mm	110 x 125
Capacidad del depósito de combustible, l	140

Transmisión

Manguito de embrague	seco, de dos discos, constantemente cerrado
Caja de velocidades	mecánica, sincronizada, escalonada
Conmutación de transmisiones	con manguitos sincronizados
Cantidad de transmisiones adelante/atrás	24/12
Velocidad del desplazamiento, km/h adelante	1,54 – 35
atrás	2,75 – 16,4
Árbol de toma de fuerza trasero independiente, de dos velocidades, con el sistema de dirección hidromecánico	
independiente I rev/min	540
independiente II, rev/min	1000
sincrónico I rev/m de marcha	3,95
Bloqueo del diferencial: con dirección electrohidráulica, automático con el accionamiento hidráulico, tiene tres regímenes del funcionamiento (desconectado, conectado de modo forzoso y conectado/desconectado automáticamente). El puente trasero con el diferencial cónico del tipo cerrado y la transmisión final planetaria.	

Dimensiones y peso

Longitud total, mm	4500
Anchura, mm	2300
Altura en cabina, mm	2850
Base de tractor, mm	2760
Rodada, mm por las ruedas delanteras	1540-2090
por las ruedas traseras	1530-2150
Huelgo de camino, mm	620
Radio mínimo de viraje, m	5,4
Peso de explotación, kg	5300
Peso de explotación con las cargas delanteras,kg	5730

Sistema hidráulico suspendido

Universal, de cilindros remotos, con el sistema de la regulación automática de la profundidad de cultivación del suelo, posee los modos de regulación de fuerza, de posición, combinada y de altura, con el elevador hidráulico del sistema hidráulica.

Capacidad de carga en el eje de la suspensión, kg	4300
Presión máxima, MPa	20
Rendimiento de la bomba, l/min	51
Capacidad del depósito de aceite del sistema hidráulico, l	25
Dimensiones de neumáticos (estándar)	
ruedas delanteras	420/70R24
ruedas traseras	18,4R38